

PTSLII

17.12.2021

Bloc de contact lumineux à impulsion

Données Générales

Référence	PTSLII
Description	Bloc de contact pour montage séparé, éclairage possible
Homologations	CCC, CE, cURus, ENEC10, VDE, UKCA
Type de contacts	2NO
Degré de protection	IP00
Course d'actionnement	2,3 mm
Type de connexion	raccordement pour circuits imprimés
Matériau des contacts	AgNi
Température de stockage	-40°C ... 80°C
Température de fonctionnement max.	-25°C ... 70°C
Durée de vie mécanique	1 million de cycles de manoeuvres
Durée de vie électrique (charge nominale)	1 millions de cycles de manoeuvre à charge nominale AC
Résistance de contact NO	< 20 mOhm (état neuf)
Courant min.	1 mA (dans des conditions de laboratoire)
Tension min.	5V
Temps de rebondissement NO	< 10ms

Caractéristiques électriques selon la norme IEC/EN 60947-5-1 (VDE 0660 sect. 200)

	courant alternatif	courant continu
Catégorie d'utilisation	AC15 B300	DC13 Q300
Tension d'isolement assignée Ui	250 V	250 V
Tension de fonctionnement assignée Ue	240 V / 120 V	250 V / 125 V / 60 V / 24 V
Courant de fonctionnement assigné Ie	1,5 A / 3 A	0,27 A / 0,55 A / 1 A / 2 A
Puissance de coupure	10Ie	1,1Ie
Courant permanent thermique	5A	-

Caractéristiques électriques selon la norme IEC/EN 61058-1 (VDE 0630 sect. 1)


Tension assignée Ue	250 V~
---------------------	--------

Courant assigné Ie	6(4) A
--------------------	--------

Caractéristiques techniques du lampe

Douille de lampe	sans douille, LED intégrée
------------------	----------------------------

Tension de lampe max.	30 V AC/DC
-----------------------	------------

Puissance de lampe max.	14 mA (24 V DC)
-------------------------	-----------------

Définition	X1...anode, X2...cathode
------------	--------------------------

Informations complémentaires

Degré de pollution	2
--------------------	---

Catégorie de surtension	II
-------------------------	----

Tension assignée de choc	2,5 kV
--------------------------	--------

Procédé de brasage	brasage à la vague et à main
--------------------	------------------------------

Remarque

NO = contact NO

Le bloc de contact est inséré dans le col de la tête de commande.
Des douilles entretoise assurent une bonne distance entre le circuit imprimé et la plaque de montage.
Les écrous doivent être bien serrés.

Durée de vie DC13 : 100.000 à charge max., 10 manoeuvres/min

Indication de montage :
Le décalage de position entre l'actionneur et l'élément de contact doit être dans un diamètre de cercle de 0,2 mm.

Données selon UL508

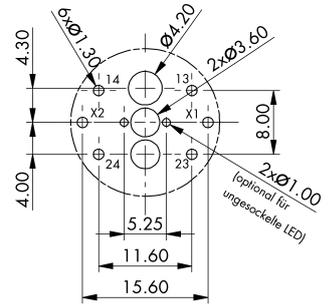
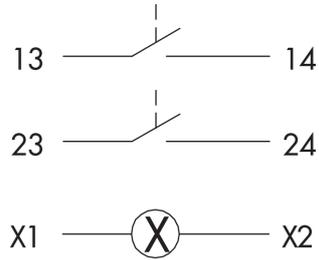
Catégorie d'utilisation	Pilot duty B300; 24Vdc/3A
-------------------------	---------------------------





13/14
23/24

0 1 2



Sicht auf Bestückungsseite
der Leiterplatte

